

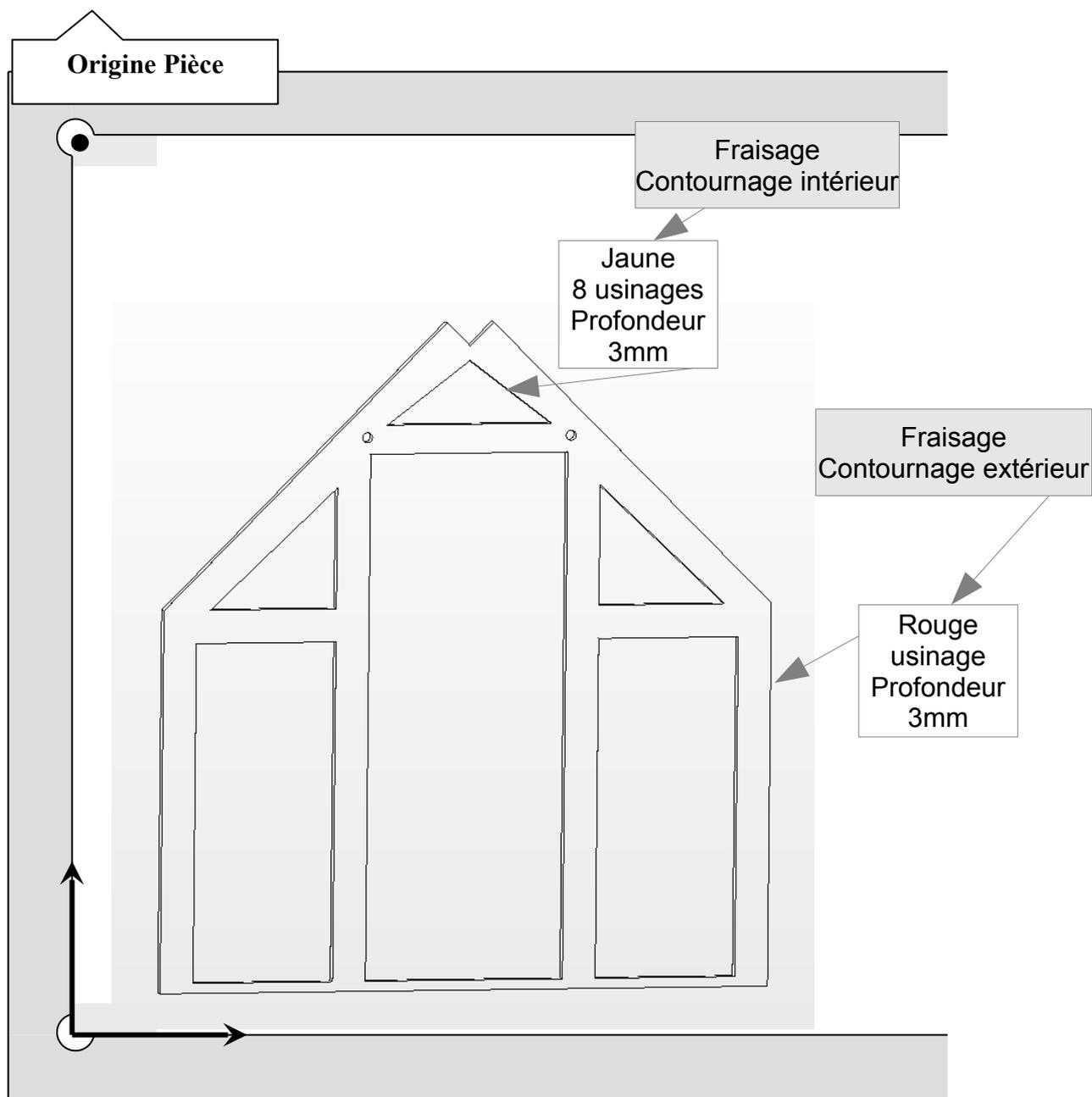
**Fabrication du plateau**

1) Pour notre pièce, on utilise plusieurs usinages.

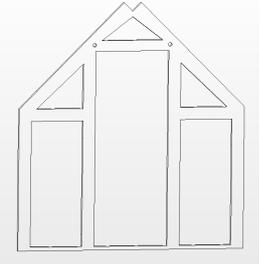
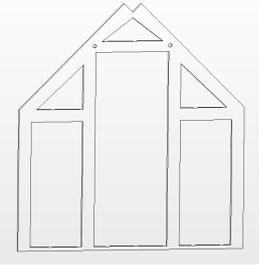
**2) Colorier en**

Jaune: Les 8 usinages de l'intérieur de la façade 3mm fraisage contournage intérieur.

Rouge: la découpe de la façade de profondeur 3mm fraisage contournage extérieur



3) Compléter les informations d'usinage pour chaque objet ou élément de notre pièce.

dessin	Nom	Usinage	Outil	Conditions de coupe
	L'intérieur de la façade  8 usinages	..... ..... ..... .....	Fraise Ø 2mm	Profondeur d'usinage = 3 mm  vitesse de broche = ..... tr/min vitesse d'avance = ..... mm/s vitesse de descente = .....mm/s  profondeur de passe maximum = .....mm
	L'extérieur	..... ..... ..... .....	Fraise Ø 2mm	Profondeur d'usinage = .....mm  vitesse de broche = ..... tr/min vitesse d'avance = ..... mm/s vitesse de descente = .....mm/s  profondeur de passe maximum = .....mm