

Fabrication du plateau

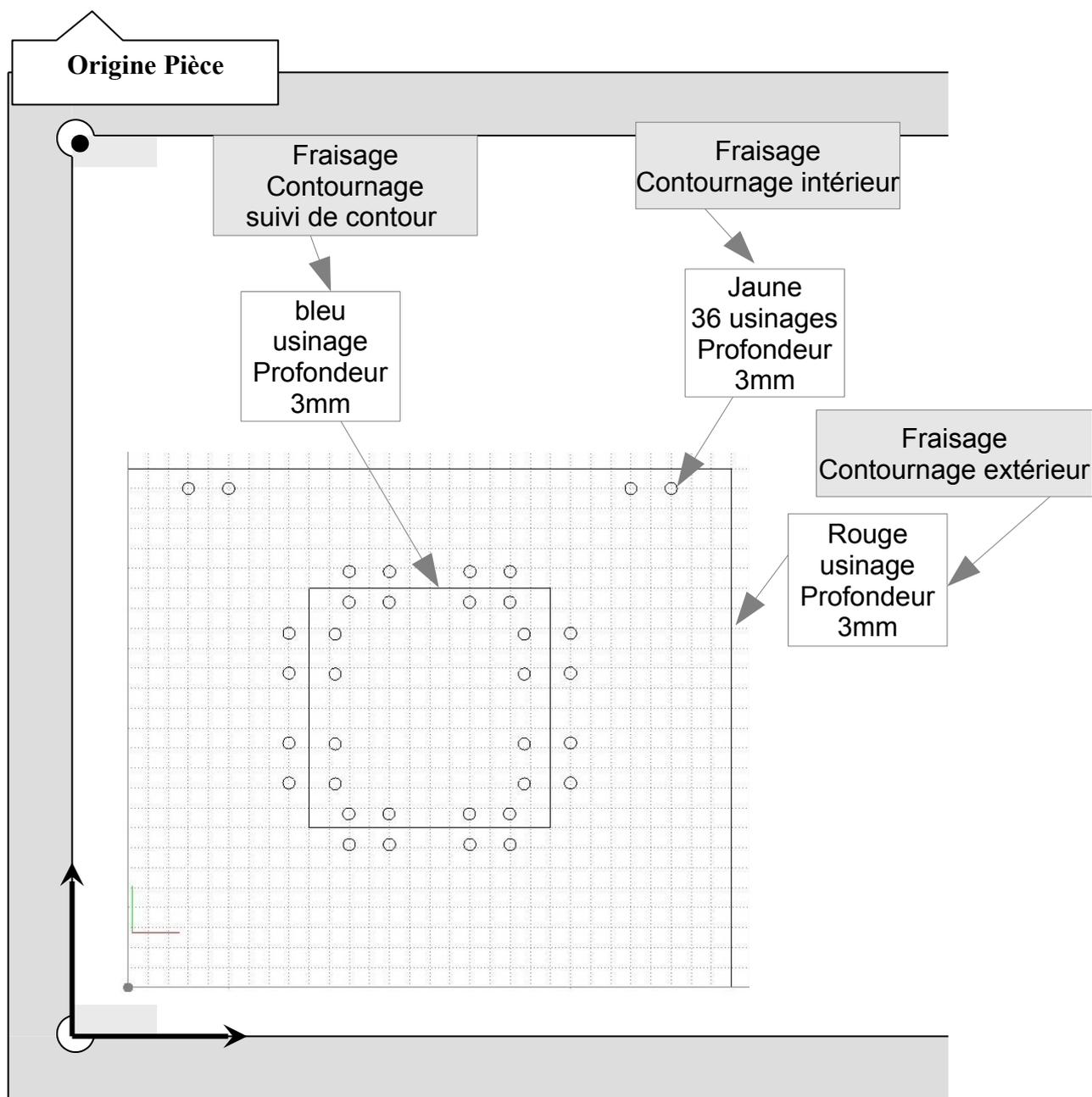
1) Pour notre pièce, on utilise plusieurs usinages.

2) Colorier en

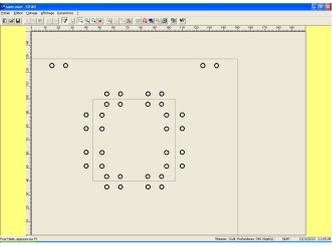
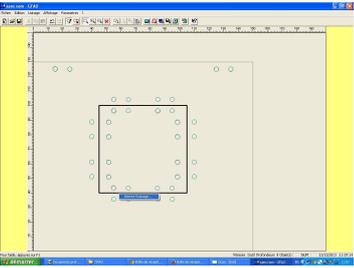
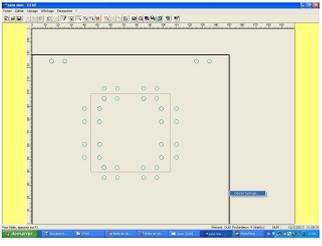
Jaune: les 36 usinages 3mm fraisage contournage intérieur. (trous)

Bleu: l'usinage de la fenêtre du toit profondeur 3mm fraisage contournage suivi de contour.

Rouge: la découpe de profondeur 3mm fraisage contournage extérieur



3) Compléter les informations d'usinage pour chaque objet ou élément de notre pièce.

dessin	Nom	Usinage	Outil	Conditions de coupe
	Les 36 trous	Fraise Ø 2mm	Profondeur d'usinage = 3 mm vitesse de broche = tr/min vitesse d'avance = mm/s vitesse de descente =mm/s profondeur de passe maximum =mm
	Le carré de la fenêtre	Fraise Ø 2mm	Profondeur d'usinage =mm vitesse de broche = tr/min vitesse d'avance = mm/s vitesse de descente =mm/s profondeur de passe maximum =mm
	La découpe de la toit	Fraise Ø 2mm	Profondeur d'usinage =mm vitesse de broche = tr/min vitesse d'avance = mm/s vitesse de descente =mm/s profondeur de passe maximum =mm