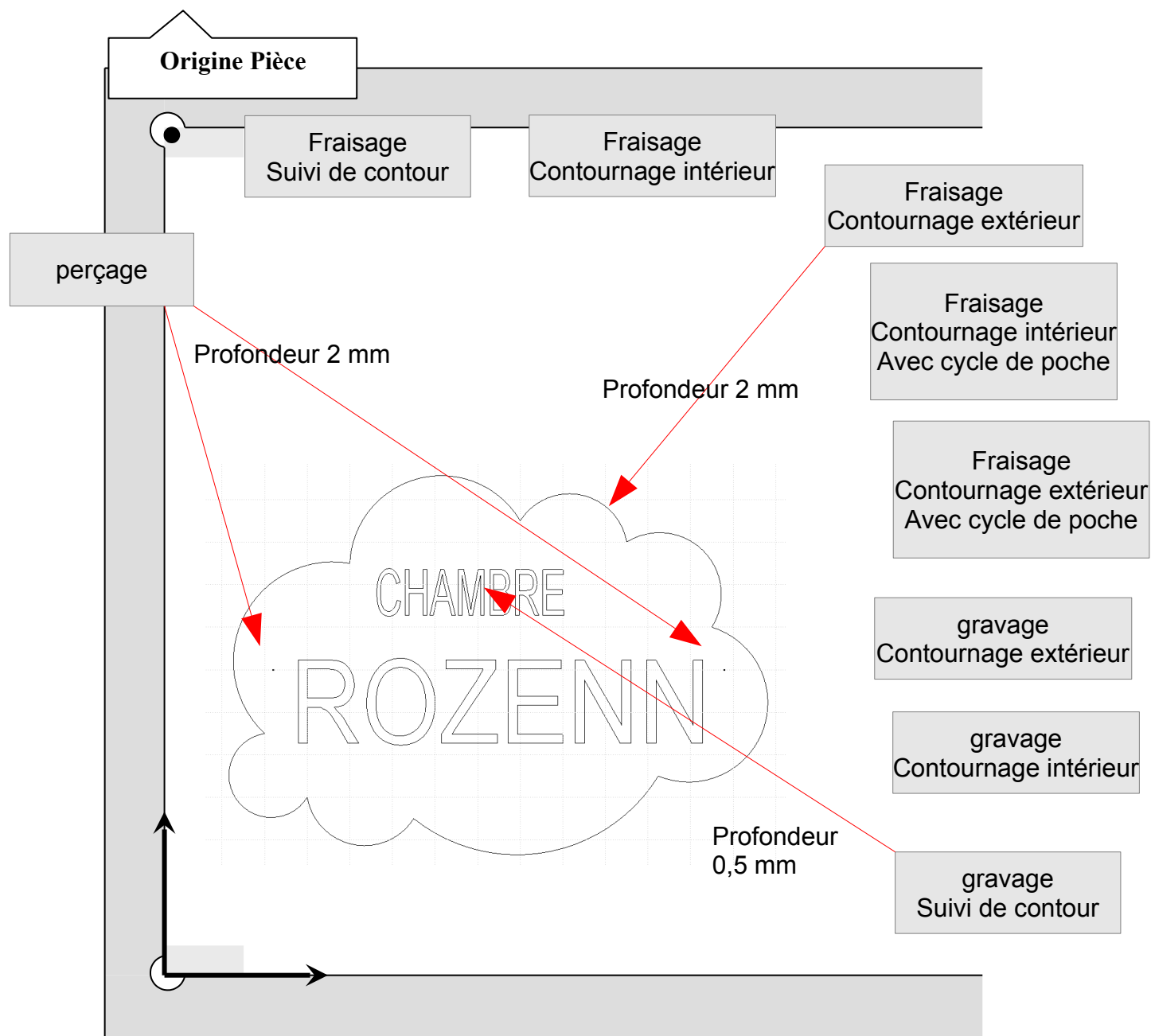


Synthèse de l'activité

- 1) Pour notre pièce, on utilise plusieurs usinages.
Dessiner votre pièce et relier les différents usinages aux éléments de votre pièce.



2) Conclusion

En fonction du résultat que je souhaite obtenir, je dois choisir différents usinages pour réaliser mon projet.

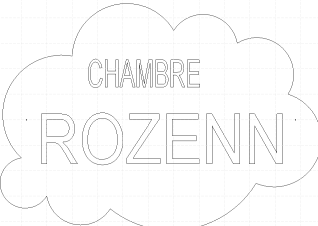
Maintenant, il faut régler les vitesses nécessaires à l'usinage



Je veux fabriquer une pièce choisie, mais quelles sont les vitesses que je dois mettre en œuvre pour usiner correctement?

Niveau : 3ème
Thème: Réalisation sur projet

3) Compléter les informations d'usinage pour chaque objet ou élément de notre pièce.

dessin	Nom	Usinage	Outil	Conditions de coupe
	Perçage des trous pour accrocher la plaque	Perçage diamètre 3 mm	Foret de diamètre 3mm	Profondeur d'usinage = 2 mm vitesse de broche = 24500 tr/min vitesse d'avance = 10 mm/s vitesse de descente = 6.mm/s profondeur de passe maximum = 2mm
	Gravage du texte	Gravage	Pointe à graver diamètre 1mm	Profondeur d'usinage = 0,5mm vitesse de broche = 24500 tr/min vitesse d'avance = 20mm/s vitesse de descente = 6.mm/s profondeur de passe maximum = 0,5mm
	Fraisage Contournage extérieur profondeur 2mm	Fraisage contournage extérieur	Fraise diamètre 2mm	Profondeur d'usinage = 2mm vitesse de broche = 20500 tr/min vitesse d'avance = 10 mm/s vitesse de descente = 6 mm/s profondeur de passe maximum = 1 mm