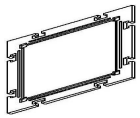
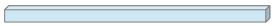
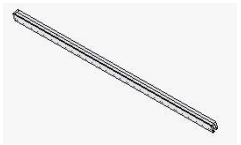
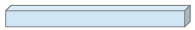
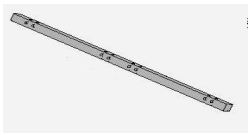
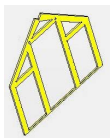
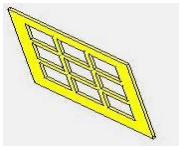
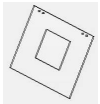
Gamme de Fabrication du prototype de la SERRE

Niveau :3ème
Thème Serre

Rep	Désignation	Dimensions	Avant	Après	Machine utilisée	Réglages et outils
1	Plateau	200 x 200 x 5	Pièce brute		Scie à main	200mm x 200mm
					Machine à commande numérique Programmeplateau.fao	Pvc Expansé profondeur 5mm Fraise Ø2 Vitesse: 20500tr/min profondeur max: 1,5mm
2	Poteau en double U aluminium	…. x ….. x …..			Scie + gabarit	……. mm
3	Poutre en U aluminium	….. x …. x …..			Scie + gabarit	…….mm
4	Poutre PVC	….. x 10 x 10			Scie + gabarit	mm
					Mini perceuse	Foret Ø2
5	Façade	….. x ….. x …..	Pièce brute		Cisaille	….. mm x ….. x …….
					Machine à commande numérique facade.fao	Pvc expansé profondeur 3mm Fraise Ø2 Vitesse: 13500tr/min Vitesse d'avance: 10mm/s profondeur max: 0,2mm

2	Gamme de Fabrication du prototype de la SERRE	Niveau :3ème Thème Serre

6	Cote fenêtre	….. x ….. x 3	Pièce brute		Cisaille	…..... mm
					Machine à commande numérique fenetre.fao	Pvc expansé profondeur 3mm Fraise Ø2 Vitesse: 13500tr/min Vitesse d'avance: 10mm/s profondeur max: 0,2mm
7	corniche	144 x 94 x 3	Pièce brute		Cisaille	Butée à ….. mm puis à …..... mm
					Machine à commande numérique corniche.fao	Pvc expansé profondeur 3mm Fraise Ø2 Vitesse: 13500tr/min Vitesse d'avance: 10mm/s profondeur max: 1mm
8	toit	….. x ….. x 3	Pièce brute		Cisaille	Butée à ……. mm
					Machine à commande numérique toit.fao	Pvc expansé profondeur 3mm Fraise Ø2 Vitesse: 13500tr/min Vitesse d'avance: 10mm/s profondeur max: 1mm
9	Attache plateau	…. x …. x 2	Pièce brute		Cisaille	Butée à …... mm
					Machine à commande numérique attache.fao	